



E-Brake iTC

E-Brake iTC 160T 3100 und E-Brake iTC 200T 4100

Unfold the future

Die E-Brake iTC ist eine Weiterentwicklung der erfolgreichen servo-elektronischen E-Brake 160T 3100 und 200T 4100. Einzigartig an dieser Innovation ist der automatische Werkzeugwechsler. Dieser Werkzeugwechsler platziert das Werkzeug automatisch in der Maschine und sorgt dadurch für zusätzliche Effizienz, während die Abkantpresse keine zusätzlichen Quadratmeter in der Produktionsumgebung belegt.

Intelligentes Magazin auf der Rückseite der Maschine

Die iTC kann das Werkzeug immer innerhalb der Maschine vollständig entleeren. Anschließend können Sie die Maschine auch manuell mit Werkzeug bestücken. Mithilfe des TIPS-Systems kann der Roboter auch Werkzeuge erkennen. Dadurch ist es auch möglich, Werkzeuge manuell zu bewegen. Der Roboter liest die Werkzeugposition aus und bringt das Werkzeug problemlos wieder ins Magazin zurück. Das macht die iTC einzigartig und steigert Ihre Effizienz deutlich!

Ihr Vorteil

- Vollständige servo-elektronische Maschine
- Sehr einfache Programmierung des gesamten Systems
- Ablauf mehrerer Abkantpressenprogramme hintereinander mittels eigener Software
- Sehr kompakte Maschine, Grundfläche fast identisch mit einer Standard E-Brake
- Offline-Steuerung mit Autopol- oder Radan-Software

Die E-Brake iTC mit Werkzeugwechsler

Standardausführung

- SafanDarley EC20 Touch Screen CNC- Abkantpressensteuerung mit Doppelmonitor
- Oberbalken schräg programmierbar +/- 2,5 mm
- CNC-gesteuerter 3D-Hinteranschlag (X1-X2, Z1-Z2, R1-R2)
- Hinteranschlagbalken mit 2 aufklappbaren Hinteranschlagfingern
- NSCL II HC Premium hydraulisch betätigter Oberwerkzeugadapter und NSCR II HC Premium Bombierung mit hydraulischer Werkzeugklemmung
- Standard-Einbaumaß 690 mm (Q-Größe)
- 2 Auflegearme (300 mm)
- Hold to Run Bedienpult
- Integrierter programmierbarer Sicherheitslichtvorhang
- Unter- und Oberklemmung ausgestattet mit TIPS-Werkzeuerkennungssystem
- Sicherheit nach CE
- Werkzeugmagazin für 5 Arbeitslängen

Optional

- E-Bend L Blue-WinkelMESSsystem
- Diverse Auflegearme
- Biegehilfen: E-Mate plus oder E-Mate 2000
- Erweiterbares Werkzeugmagazin
- Drehstation für Werkzeuge

E-Brake iTC Model

	Presskraft in kN	Arbeitslänge in mm	Maximum Hub in mm	Einbaumaß Q in mm	Einlängengeschwindigkeit in mm/Sek.	Max. Biegeschwindigkeit* in mm/Sek.	Rücklaufgeschwindigkeit in mm/Sek.	Motorleistung in kW	Gewicht in kg	Max. Gewicht Werkzeug iTC in kg	Max. Länge werkzeug iTC in mm
160-3100	1600	3060	300	690	100	20	100	22	20.000	12,5	255
200-4100	2000	4080	300	690	75	20	75	22	24.500	12,5	255

* In CE Ausführung beträgt die max. Biegeschwindigkeit 10 mm/Sek.



Werkzeugmagazin



Robotersystem



3D-Hinteranschlagsystem

Viele Möglichkeiten
auf kleiner Fläche